



SZAKÉRTŐI MINŐSÉGI BIZONYÍTVÁNY / MILL TEST CERTIFICATE
EN 10204 - 3.1 szerint / according to

GYÁRTÓ / MANUFACTURER: PROCEMA RWP S.A.

Szám. / No. 1175.1

KELTEZÉS / DATA: 20.01.2026

VEVŐ / CUSTOMER: CENTERSTAHL KFT

ORDER CODE: CTS-0213

ReH = 500 MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú, bordázott betonacél tekercsekből gépi ponthegesztéssel előállított síkhálók / Factory-made, spot-welded meshes with ReH = 500 MPa declared yield strength calculated from nominal cross-section produced of cold formed, weldable, ribbed reinforcing steel coils

Nemzeti Műszaki Értékelés: A-100-2018 kiadva 23.01.2025 ; National Technical Assessments: A-100-2018 dated at 23.01.2025

Nemzeti Műszaki Értékelés: A-100-2018 kiadva 25.01.2025 / National Technical Assessment: A-100-2018 dated at 25.01.2025																			
Adagszám / Cast no.		$R_{p0.2}(N/mm^2)$		$R_m(N/mm^2)$		$R_m/ R_{p0.2}$		A_n (%)		A_{gt} (%)		Hajlíthatóság / Bending		Geometrikai jellemzők / Geometrical characteristics					
												180°-os hajlító-vizsgálat / Bending angle		f_R (Simson módszer / Simson method)					
																D-16			
1957-2025		Sample/ Minta		Sample/ Minta		Sample/ Minta		Sample/ Minta		Sample/ Minta		repedés nélkül / no cracks		Sample/ Minta					
		L1 594		L1 618		L1 1.04		L1 11.8		L1 2.1				L1 0.053					
		L2 600		L2 621		L2 1.04		L2 11.8		L2 2.0				L2 0.048					
		T1 597		T1 625		T1 1.05		T1 12.0		T1 2.0				T1 0.054					
		T2 593		T2 617		T2 1.04		T2 12.0		T2 2.1				T2 0.054					
Nyírószilárdság (N) / Shear strength (N)		Sample/Minta																	
		L1		2625															
		L2		3835															
		T1		3017															
		T2		2919															
Sikháló méretek/Size of welded fabrics: Ø 4 mm Q100 mm 5000x2000 mm																			
Szálátmérő-arány/Wire diameter ratio		0,6 -1,67																	

Szélesség-és hosszúságtűrés/Tolerance on width and length		$\pm 25 \text{ mm}; \pm 0.5 \%$ (a nagyobbik/whichever is bigger)
Osztásközök mérete/Pitch size (P)		$\geq 50 \text{ mm}$
Osztásközök tűrése Tolerance on pitch size Szálvég- túlnyúlás/Overhang (u)		$\pm 15 \text{ mm}; \pm 7.5 \%$ (a nagyobbik/whichever is bigger) $\geq 25 \text{ mm}$ (névleges/nominal)

A gyártó nevében és részéről aláíró személy / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Termelési vezető / Factory manager **PROCEMA RWP S.A.,**
Ing.Konstantin Nikolin




20.01.2026

(aláírás / signature)

No. 1175.1/20.01.2026

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

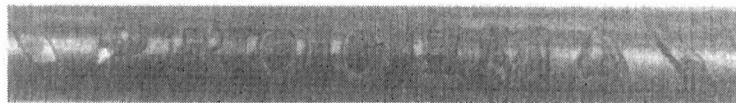
DECLARATION OF PERFORMANCE

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja / Unique identification code of the product-type:

ReH = 500 MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú, bordázott betonacél tekercsekből gépi ponthegeztéssel előállított síkhálók/ Factory-made, spot-welded meshes with ReH = 500 MPa declared yield strength calculated from nominal cross-section produced of cold formed, weldable, ribbed reinforcing steel coils)

2. Nemzeti Műszaki Értékelés: A-100/2018 kiadva 23.01.2025; National Technical Assessment: A-100/2018 dated at 23.01.2025 Típus-, tétel- vagy sorozatszám, vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 275/2013 (VII. 16) kormány rendeletben előírtaknak megfelelően Ø 4 mm Q100 mm 5000x2000 mm / Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product according to government decree no. 275/2013 (dated 16. July) Ø 4 mm Q100 mm 5000x2000 mm

A termék hengerlési azonosítója / Rolling mark applied on the product:



3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban / Intended use or uses of the construction product, in accordance with the relevant technical approval, as foreseen by the manufacturer:

The reinforcing steel meshes may be used as non-structural reinforcement of concrete structures according to National Technical Assessment: A-100/2018 dated at 23.01.2025

Az A-100/2018 kiadva 23.01.2025 jelzetű Nemzeti Műszaki Értékelésnek megfelelően a betonacél síkhálók betonszerkezetek nem szerkezeti célú vasalásaként használhatók.

4. A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe / Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer:

PROCEMA RWP S.A. PRODUCTION UNIT BUCHAREST : 3-5 Giurgiului, 077120 Jilava, Ilfov, Romania, Tel +40 21 451 07 17, Fax +40 21 451 07 47, e-mail: secretariat@procema.ro

5. Az építési termékek teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer vagy rendszerek / System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product:

(3) rendszer/ (3) system

6. Az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. (275/2013. Kormány rendelet Nr.20), amely kiadta az / ÉMI Non-profit Ltd. for Quality Control and Innovation in Building (government decree no. 275/2013. Nr.20) who issued the:

A-100/2018 kiadva 23.01.2025 számú Nemzeti Műszaki Értékelést / National Technical Assessment no. A-100/2018 dated at 23.01.2025

és amely tekintetében a kijelölt szerv, amely / is designated body who performed:

- a terméktípus meghatározását / the determination of product type,
- a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát / the audit tests of random chosen samples,
- a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát / the initial inspection of the factory and factory production control

7. A nyilatkozat szerinti teljesítmény / Declared performance:

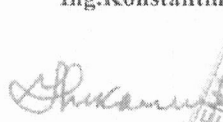
Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Ø4 mm névleges átmérőjű síkhálók		
Szakítási teljesítményjellemzők		
Folyáshatár (R_{eH} vagy $R_{p0,2}$) ¹⁾	684 (minimum) 700 (maximum) 688 (átlag)	MSZ EN ISO 15630-2:2011 MSZ EN 10080:2005 MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ/T 339:2012.03
Szakítószilárdság (R_m)	716 (minimum) 732 (maximum) 725 (átlag)	
Szakítószilárdság és folyáshatár aránya (R_m / R_{eH})	1,05 (minimum) 1,07 (maximum) 1,05 (átlag)	
Tényleges és névleges folyáshatár aránya ($R_{e,act} / R_{e,nom}$)	1,37 (minimum) 1,40 (maximum) 1,38 (átlag)	
Egyenletes nyúlás (A_{gt})	2,67 (minimum) 5,35 (maximum) 3,35 (átlag)	
Szakadási nyúlás (A_5)	7,0 (minimum) 9,0 (maximum) 7,8 (átlag)	
Kihúzóállással szembeni ellenállás (bordageometria)		
Nyírószilárdság [MPa]	210	MSZ EN ISO 15630-2:2011 MSZ EN 10080:2005 MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ/T 339:2012.03
Nyíróerő [kN]	2,2 (minimum) 4,2 (maximum)	
¹⁾ Egyezményes folyáshatár ($R_{p0,2}$) abban az esetben, ha nincs felső folyáshatár (R_{eH})		
Tűzvédelmi osztály	A1	MSZ EN 13501-1
- a_m [mm]	0,26 (minimum) 0,44 (maximum)	MSZ EN ISO 15630-1:2011 MSZ EN ISO 15630-2:2011 MSZ EN 10080:2005 MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ/T 339:2012.03
- β [°]	56 (minimum) 70 (maximum)	
- Σe_i (mm)	0,38 (minimum) 1,32 (maximum)	
- c (mm)	3,1 (minimum) 3,7 (maximum)	
- f_R minimum	0,044 (minimum) 0,061 (maximum)	
Hegesztethetőség (C_{EV} , C_{eq}) (adagelemzés): (termékelemzés):	$C_{eq} \leq 0,50$ $C_{eq} \leq 0,52$	MSZ EN 10080:2005 MSZ 339:1987 M4
Termékelemzés	$C \leq 0,24$; $S \leq 0,055$; $P \leq 0,055$; $N_2 \leq 0,014$; $Cu \leq 0,85$	MSZ EN 10080:2005
Adagelemzés	$C \leq 0,22$; $S \leq 0,050$; $P \leq$	

	0,050; $N2 \leq 0,012$; $Cu \leq 0,80$	
Síkhálók méretei: - szálátmérő-arány - szélesség- és hosszúságtűrés - osztásközök mérete (P) - osztásközök tűrése - szálvég-túlnyúlás (u)	0,6 – 1,67 $\pm 25 \text{ mm}; \pm 0,5\% (a \text{ nagyobbik})$ $\geq 50 \text{ mm}$ $\pm 15 \text{ mm}; \pm 7,5\% (a \text{ nagyobbik})$ $\geq 25 \text{ mm (névleges)}$	MSZ EN ISO 15630-2:2011 MSZ EN 10080:2005 MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ/T 339:2012.03
Síkháló méretek		
osztásközök mérete (P)	91 (minimum) 112 (maximum)	MSZ EN ISO 15630-2:2011 MSZ EN 10080:2005 MSZ EN 1992-1-1:2010 MSZ/T 339:2012.03
osztásközök tűrése	$\pm 15 \text{ mm}, \pm 7,5\% (a \text{ nagyobbik})$	
szálvég-túlnyúlás (u)	$\geq 25 \text{ mm (névleges)}$	
¹⁾ Felső folyáshatár (R_{eH}) abban az esetben, ha mutatkozik éles, valódi folyáshatár (R_{eH})		¹⁾ Upper yield strength (R_{eH}), when real yield phenomena occurs, otherwise proof strength ($R_{p0,2}$)

8. Az 1. - 3. pontban meghatározott termékek teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett nyilatkozat szerinti teljesítménynek. / The performance of the product identified in point 1. – 3. is in conformity with the declared performance in point 7.
 E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős. / This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.
9. A gyártó nevében és részéről aláíró személy / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Bucharest, 20.01.2026

Termelési vezető / Factory Manager:
 PROCEMA RWP S.A.,
 Ing.Konstantin Nikolin


 (aláírás/ signature)

PROCEMA
 DEPARTAMENT
 CALITATE